



РОССИЙСКАЯ КОМПАНИЯ

ТРАНСПОРТНОЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Высокومانевренная платформа
- AGV тележка
- Платформы на колесах Илона (месаним)
- Безрельсовые и рельсовые тележки
- Авиатягачи
- Маневровый тягач (локоробот)
- Трансбордер + поворотные круги
- Поводковые тягачи
- Домкратные установки
- Технологическое оборудование
- Цепные кантователи

РАЗРАБОТКА И РЕВЕРС-ИНЖИНИРИНГ ОБОРУДОВАНИЯ

- Автоматизация сборки и перемещения
- Система стыковки цилиндрических тел
- Станок раскроя гипсокартона
- Приемно-отдающее устройство
- Двухстоечный вращатель для нефтегазовых труб
- Автоматизация камеры рентгенографии
- Лифт-площадки окрасочных камер
- Мульдозавалочная машина

2026



О компании

Завод ОМП более 13 лет занимается проектированием и изготовлением напольного транспорта и технологического оборудования, а также является разработчиком принципиально новых технических решений в области автоматизации производств.

Портфель серийной продукции компании насчитывает более 45 позиций и включает в себя: рельсовые и безрельсовые тележки, поводковые тягачи, маневровые ЖД тягачи, высокоманевренные автоматизированные AGV платформы, промышленные роботы, трансбордеры, позиционеры, кантователи, вращатели, домкратные установки. А также полный спектр оснастки, комплектующих и дополнительного оборудования ко всему списку серийной продукции.

Завод ОМП оказывает инженеринговые услуги в области разработки и проектирования уникального и нестандартного оборудования, осуществляет полный комплекс услуг: от проектирования и изготовления до пусконаладочных работ и послегарантийного обслуживания на территории заказчика, вне зависимости от его местоположения.

ОМП сегодня

13 лет

опыта разработок
транспортных решений

130 человек

численность компании

5 500 м²

собственного производства

20 сотрудников

конструкторского бюро

РАБОТАЯ С НАМИ, ВЫ ПОЛУЧАЕТЕ:

- Российское ПО и программы контроллеров
- Энергосберегающие силовые контроллеры
- Стандартные узлы и механизмы
- Крупноузловой ЗИП в комплекте для быстрого ремонта
- Быструю реакцию на изменения ТЗ в процессе реализации контракта
- Высокий уровень сервиса (в течение суток у вас)

Транспортное оборудование



Грузоподъемность:
2-400т

Источник питания:
АКБ, сеть 380В,
генератор

Температура:
-40 до +50

Навигация:
лидары,
сканер полосы,
видеокамеры

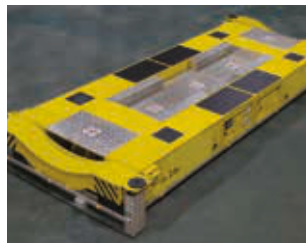
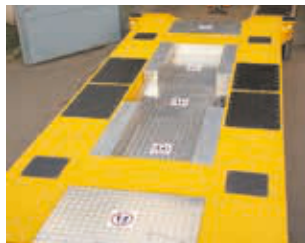
Безопасность:
лидары, датчики
столкновения.



**Высокоманевренная платформа
AGV тележка
Платформы на колесах Илона (месаним)
Безрельсовые и рельсовые тележки
Авиатягачи
Маневровый тягач (локоробот)
Трансбордер + поворотные круги
Поводковые тягачи
Домкратные установки
Цепные кантователи**

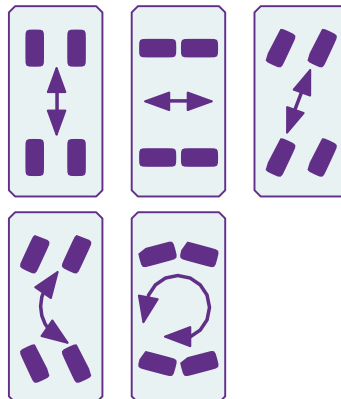


Высокоманевренная платформа Автоматическая навигация и самозагрузка



С помощью подобных платформ на заводе по ремонту дизельных двигателей организован конвейер. Дизельные двигатели установлены на специальных столах, платформа приподнимает и перевозит один стол за другим на заданное расстояние по прямоугольной траектории, заданной оптической лентой. Аналогичным образом перемещаются корпуса вагонов метро между зоной разборки, очистки, мойки и покраски в вагоноремонтном депо.

- ГП 5-100т
- Передвижение в любую сторону
- Разворот на месте
- Автоматическая навигация по полосе или лидарам
- Точность позиционирования ± 5 мм
- Сканеры безопасности
- Самозагрузка





Платформы на колесах Илона (tesamit) с синхронным перемещением



Особенности конструкции колеса состоящего из большого количества холостых роликов позволяют выполнять маневрирование не поворачивая само колесо. Это упрощает конструкцию (не требуются поворотные двигатели), но повышает требование к качеству полов, максимальным уклонам, преодолеваемым препятствиям. Высокая точность позиционирования, позволяет использовать две платформы для перевозки одного длинномерного груза.

- Передвижение в любую сторону
- Разворот на месте
- Автоматическая навигация по полосе или лидарам
- Точность позиционирования ± 5 мм
- Сканеры безопасности
- Самозагрузка





Мобильный робот



Подобные роботы имеют небольшой габарит, и предназначены для перемещения паллетов с комплектующими (заготовками, инструментом, оснасткой) на посты сборки или к станкам. Возможна транспортировка холостых тележек с комплектующими. Таким образом закрывается логистика между складом и станками, или рабочими местами. Парк состоит из нескольких роботов, управляются централизованно, автоматически встают на зарядку или сообщают о необходимости ремонта.

- Возможность автоматизации технологического процесса
- Системы безопасности по стандарту safety
- Высокая точность позиционирования- ± 5 мм
- Возможность работы без оператора
- Возможность синхронной работы нескольких роботов одновременно
- Грузоподъемность от 1,5 до 5т





Безрельсовые тележки с навигацией по улице GPS + лидары+ видеокамеры



Оптимальное транспортное решение для производственных и складских площадок, где не предусмотрены рельсовые пути, или на производственных участках, где требуется не только прямолинейное движение.

- Автоматическое движение по заданному маршруту
- Возможность быстрой переналадки производства
- Возможность подъезда под груз и его подъем
- Использование нескольких поворотных осей для меньшего радиуса поворота
- Возможность установки лазерных сканеров безопасности





Рельсовые тележки



Широко распространенное транспортное решение для производственных и складских площадок, требует наличия проложенных рельсовых путей и предусматривает заданный маршрут движения.

- Простота обслуживания
- Долгий срок службы
- Экономичное потребление ресурсов
- Не требует специальных навыков управления
- Использование стандартных узлов





Авиатягачи



Транспортное решение, специально разработанное для предприятий авиастроения. Предназначено для буксировки и маневрирования воздушными судами по ровной поверхности, к примеру, по ремонтному ангару. Решение может быть использовано с самыми разными типами воздушных судов.

- Возможность маневрирования в ограниченном пространстве
- Высокая точность позиционирования
- Автоматическая система безопасности по стандарту Safety
- Возможность использования с разными классами ВС





Маневровый тягач (локоробот)



Предназначен для перемещения составов, вагонов и тележек по территории депо и внутри ремонтных цехов. Имеет две пары колес: резиновые для проезда между рельсовыми путями и металлические с ребрами для перемещения по рельсам. Высокая маневренность позволяет разворачиваться на месте и двигаться «бокком».

- Тяговое усилие от 150 до 2500т
- Питание от АКБ или дизельного генератора, для увеличения времени работы
- Система подачи сжатого воздуха
- Комплектация различными видами сцепок
- Возможность установки кабины с зимним пакетом





Трансбордер (линейный и поворотный круг)



Специализированная транспортная система для передачи рельсовых тележек или железнодорожного транспорта с одного рельсового пути на другой.

- Высокая точность позиционирования-3 мм
- Высокотехнологичные системы безопасности
- Синхронизация приводов для исключения «перекосов» конструкции
- Возможность разработки полной трансбордерной линии производства
- Возможность полной интеграции в АСУТП





Поводковые тягачи



Компактный трехколесный самоходный тягач для перемещения холостых рельсовых и безрельсовых тележек с грузом.

- Высокая маневренность и разворот на месте
- Маневрирование в условиях ограниченного пространства
- Использование одного тягача для нескольких тележек
- Универсальное применение: для рельсовых и безрельсовых тележек
- Использование нескольких поводковых тягачей для обеспечения максимальной тяги и маневренности
- Тяговое усилие от 3 до 120т
- Возможность использования на улице
- Удержание груза на уклоне до 10°





Тягач с седлом

Тягач с седлом служит для транспортировки полуприцепов полной массой до 35 тонн с максимальной нагрузкой на седло тягача до 12 тонн. Позволяет перемещать полуприцепы без использования стандартных седельных тягачей, что может быть удобно в ограниченных пространствах, на производствах и складских комплексах.

Также к преимуществам можно отнести отсутствие необходимости в получении прав на управление транспортным средством категории С и СЕ.

Гидроподъем седла позволяет менять высоту подхвата в пределах от 1100мм до 1275мм.

На борту установлен компрессор, позволяющий растормозить полуприцеп для дальнейшей транспортировки.



Тягач с кузовом



Тягач с кабиной



Тягач с вагоном



Домкратные установки



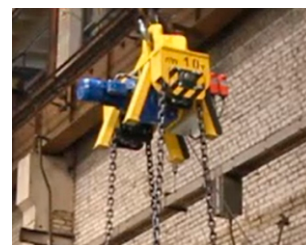
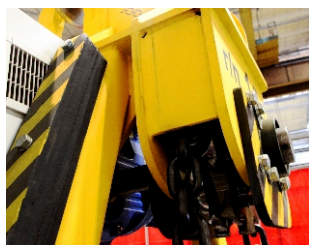
Оборудование применяется при производстве и обслуживании подвижных составов. Типовая грузоподъемность комплекта 40–200т. Используется комплектами от 4-х до 8-ми шт.

- Датчики положения для контроля высоты с точностью 1 мм и тензодатчики для контроля развесовки
- Возможность беспроводной синхронизации системы домкратов
- Центральный контроллер безопасности для контроля синхронизации и перегрузки приводов
- Два режима работы: «упор в вагон» и «подъем вагона», с разным подъемным усилием
- Контроль износа ходовых гаек и защита от срыва



ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Цепные кантователи



Применяется для кантования и переворота изделий во время сварочно-сборочных, окрасочных и монтажных работ.

- Возможность полного оборота цепи на 360°
- Возможность установки шага поворота от 10°
- Возможность беспроводной синхронизации
- Стационарное и подвесное исполнение
- Контроллер безопасности для контроля синхронизации и перегрузки приводов



Ключевые проекты

Поводковый тягач для транспортировки груза на рельсовых тележках 80т,
на безрельсовых 40т



Безрельсовая самоходная тележка на радиоуправлении г/п 50т



Рельсовая тележка г/п 330т



Высокоманевренная платформа г/п 35т, с автоматической навигацией по полосе, самозагрузкой и лидарами — датчиками столкновения



Разработка и реверс-инжиниринг нестандартного оборудования





**Система доставки, установки и эвакуации
гирдерных сборок ЦКП (СКИФ)**

Тележка безрельсовая приводная ТБП-28 (Kamlit KZ)

Лифт-площадки окрасочных камер

Мульдозавалочная машина

Автоматизация сборки и перемещения

Система стыковки цилиндрических тел

Станок раскроя гипсокартона

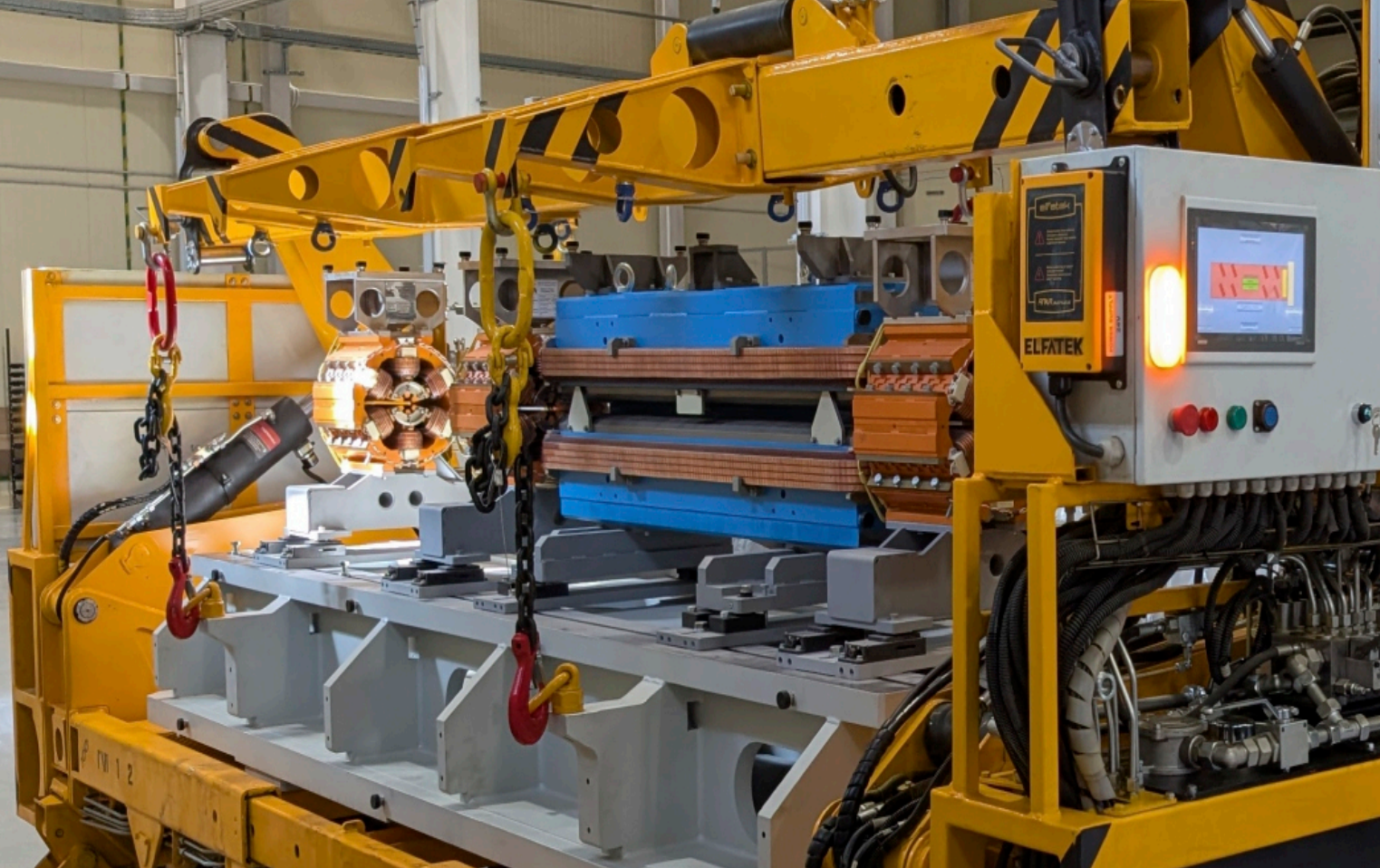
Приемно-отдающее устройство

Двухстоечный вращатель для нефтегазовых труб

Автоматизация камеры рентгенографии



**Система доставки,
установки и эвакуации
гирдерных сборок ЦКП (СКИФ)**



Система доставки, установки и эвакуации гирдерных сборок ЦКП (СКИФ)



Специализированная система для точной транспортировки и монтажа гирдерных сборок. Это инновационное оборудование обеспечивает:

- Разгрузку гирдерной сборки с транспортного средства.
- Транспортировку из зала экспериментальных станций через разборные технологические проемы в стенах тоннеля (монтажные проемы) по тоннелю основного кольца ускорителя к месту точной установки.
- Установку гирдерной сборки на подготовленные, выставленные опоры (регулируемые подставки гирдера).
- Техническое обслуживание и ремонт гирдерных сборок-точную эвакуацию с места установки, транспортировку испытательных станций и погрузку на транспортное средство.

Система способна работать в сложных условиях тоннеля ускорителя, где ширина проезда варьируется от 1500 до 1700 мм. Она оснащена современными технологиями автоматизированного управления и встроенными модулями безопасности, которые обеспечивают безопасную эксплуатацию.





Тележка безрельсовая приводная ТБП-28 (КАМЛІТ КЗ)



Тележка безрельсовая приводная предназначена для транспортировки тяжёлых грузов в условиях, где невозможно или нецелесообразно использовать рельсовый транспорт. Это, например, крупные заводские помещения, строительные площадки или складские терминалы. Особенность модели — встроенная аккумуляторная батарея и гидравлический подъемный стол, что делает её полностью автономной и чрезвычайно маневренной. Основное управление осуществляется с радиопульта.

Подъемный механизм позволяет изменять высоту платформы от 1075 до 1175 мм — это важно при погрузке/разгрузке. Он приводится в движение гидроцилиндрами, создающими усилие до 12,6 тонн. Вся гидросистема работает на минеральном масле с диапазоном рабочих температур от -40 до +80°C.

Гидромоторы и насосы в системе обеспечивают стабильную работу и точный контроль движений. Благодаря наличию энкодеров и встроенных датчиков, тележка точно реагирует на команды и сохраняет стабильность на маршруте.





Лифт-площадки окрасочных камер



Стандартное технологическое оборудование современных окрасочных камер.
Взрывозащищенное исполнение.

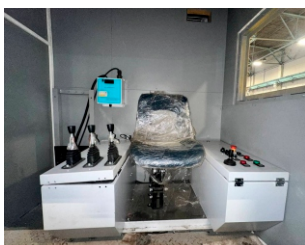
Различные варианты исполнения: электрические, пневматические, гидравлические

Предоставляем все необходимые сертификаты для ввода в эксплуатацию
Проектируем и изготавливаем нестандартные решения: повышенной грузоподъемности,
увеличенный вылет и т. д.





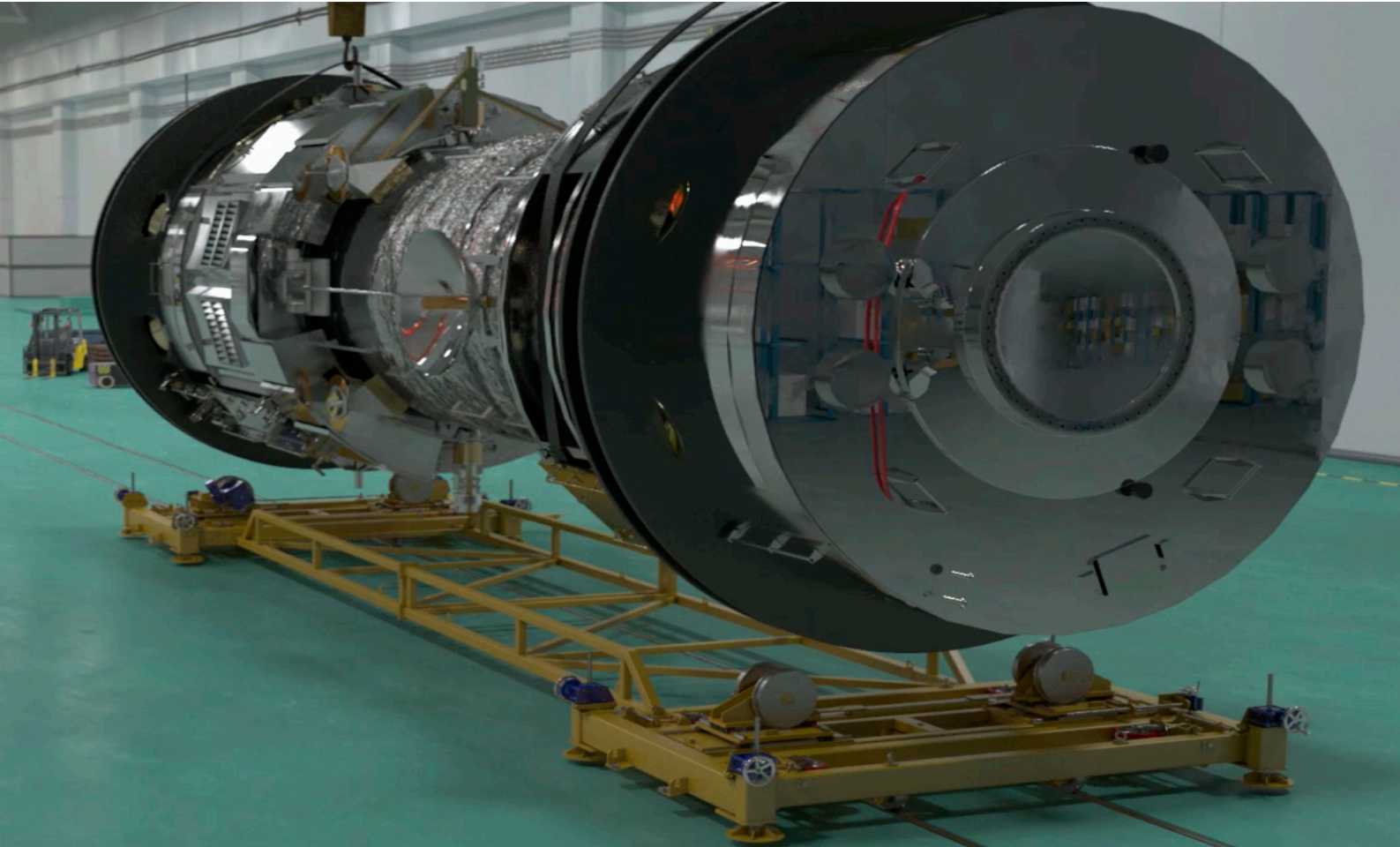
Мульдозавалочная машина



Специализированное оборудование, используемое в металлургии и литейном производстве для формирования мульды, то есть формы или литейной песчаной формы, в которую заливается расплавленный металл для получения отливок. Эти машины автоматизируют процесс подготовки мульд, обеспечивая высокую точность и равномерность укладки сформированных мульд, что важно для качества конечного изделия.

Мульдозавалочные машины могут быть различных конструкций, в зависимости от технологических требований производства. Они способны работать с различными типами формовочных смесей, обеспечивая их равномерное распределение и уплотнение в формах. Это оборудование играет ключевую роль в автоматизации литейных процессов, увеличивая производительность и снижая физические нагрузки на работников.





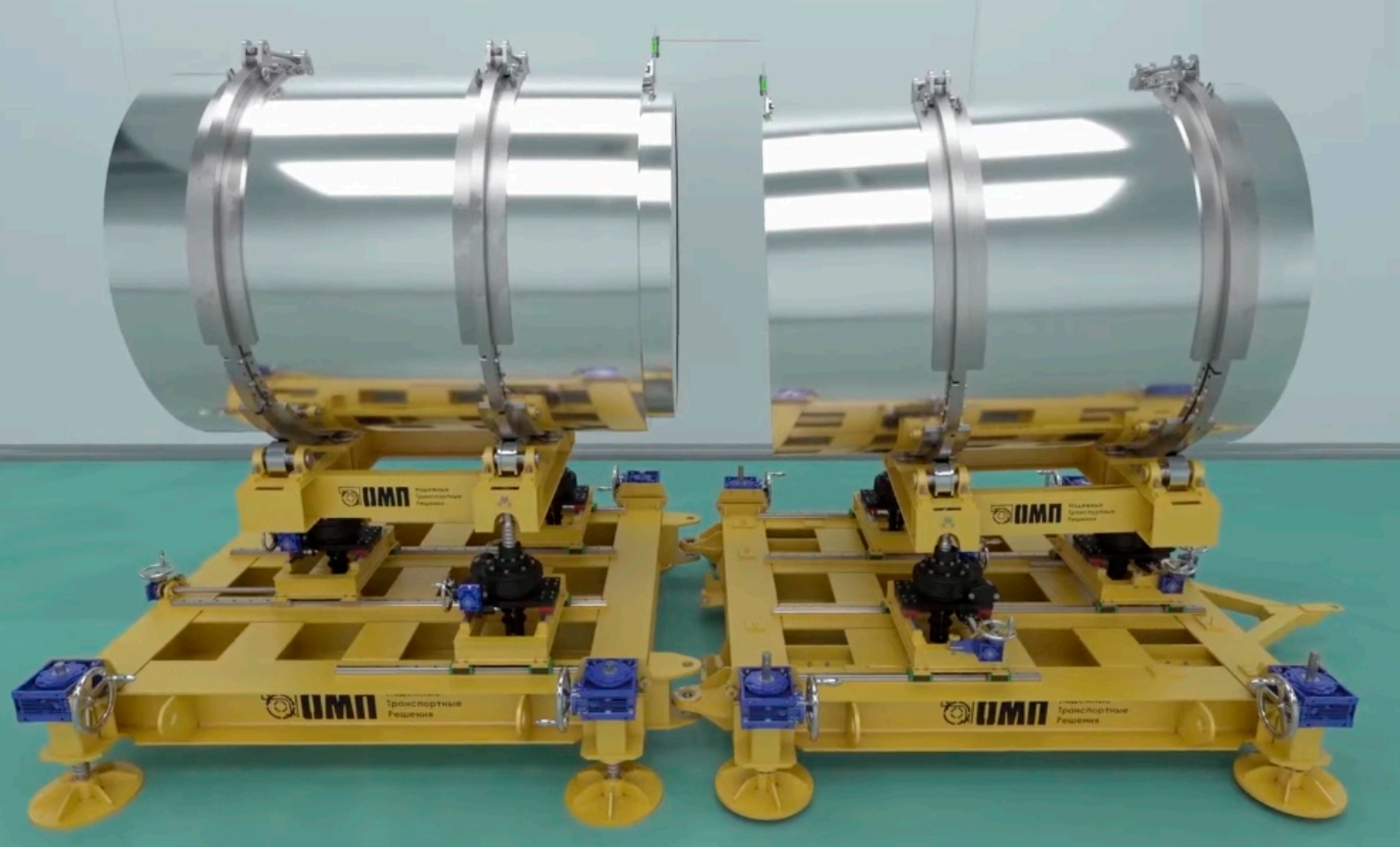
Автоматизация сборки и перемещения



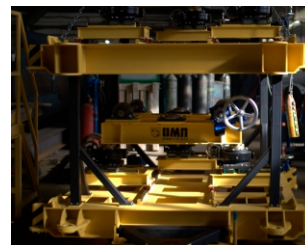
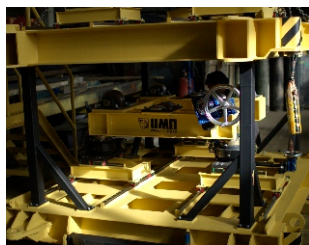
По ТЗ была спроектирована и изготовлена система из двух вращателей с планшайбами грузоподъемностью 30т. А также технологические тележки, для перемещения того же груза, с возможностью движения по полу и рельсам, перемещаемые поводковыми тягачами. Переключение между типами колёс выполнялось вручную.

- Возможность беспроводной синхронизации
- Максимальный крутящий момент - 100 кН
- Возможность установки тел вращения различного диаметра и длины
- Контроль износа ходовых гаек и защита от срыва
- Центральный контроллер безопасности для контроля синхронизации и перегрузки приводов





Система стыковки цилиндрических тел



Система предназначена для высокоточной стыковки и выравнивания цилиндрических объектов, включая тяжёлые заготовки массой от 1 тонны. Оборудование обеспечивает точное соединение по фланцевым поверхностям с управлением по пяти осям.

Конструкция включает неподвижную и подвижную платформы, образующие интегрированную систему. Вращательные узлы фиксируют объекты на любом этапе, обеспечивая устойчивость даже при отключённом приводе, что позволяет безопасно выполнять фланцевую затяжку.

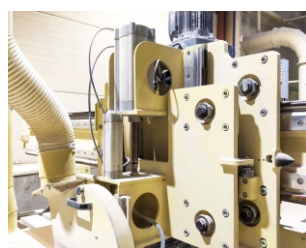
Комплекс рассчитан на нагрузки от 10 000 кгс, оснащён измерительным модулем для обеспечения соосности. Дополнительная система синхронизированных вращателей позволяет проводить технологические операции без нарушения стыковки. Всё оборудование размещено на двух автономных тележках с ауригерами для устойчивости.

- Грузоподъёмность: 30т
- 6 степеней свободы
- Минимум операторов: 1





Станок раскроя гипсокартона



В рамках проекта было выполнено копирование немецкого станка раскроя гипсокартона. Принцип работы заимствован полностью, технические решения частично, элементная база подобрана полностью. Система управления разработана с нуля. Конструкция полностью совместима с существующей системой аспирации.

- Точность позиционирования 2 мм
- Скорость перемещения 0.25 м/с





Приёмно-отдающее устройство



Разработанное оборудование обеспечивает намотку трубы при её производстве с заданным усилием и обеспечивает равномерную укладку на барабан. Конструктивно представляет из себя систему намотки на барабан совмещенную с рельсовой тележкой для поперечного перемещения. Захват и подъём барабана производится автоматически. Обеспечение необходимого тянущего усилия обеспечивается автоматически, независимо от диаметра намотки.

- Грузоподъемность 30т
- Диаметр труб 40–265 мм
- Тяговое усилие 0–30 000 Нм
- Частота вращения 0.3–30 об/мин





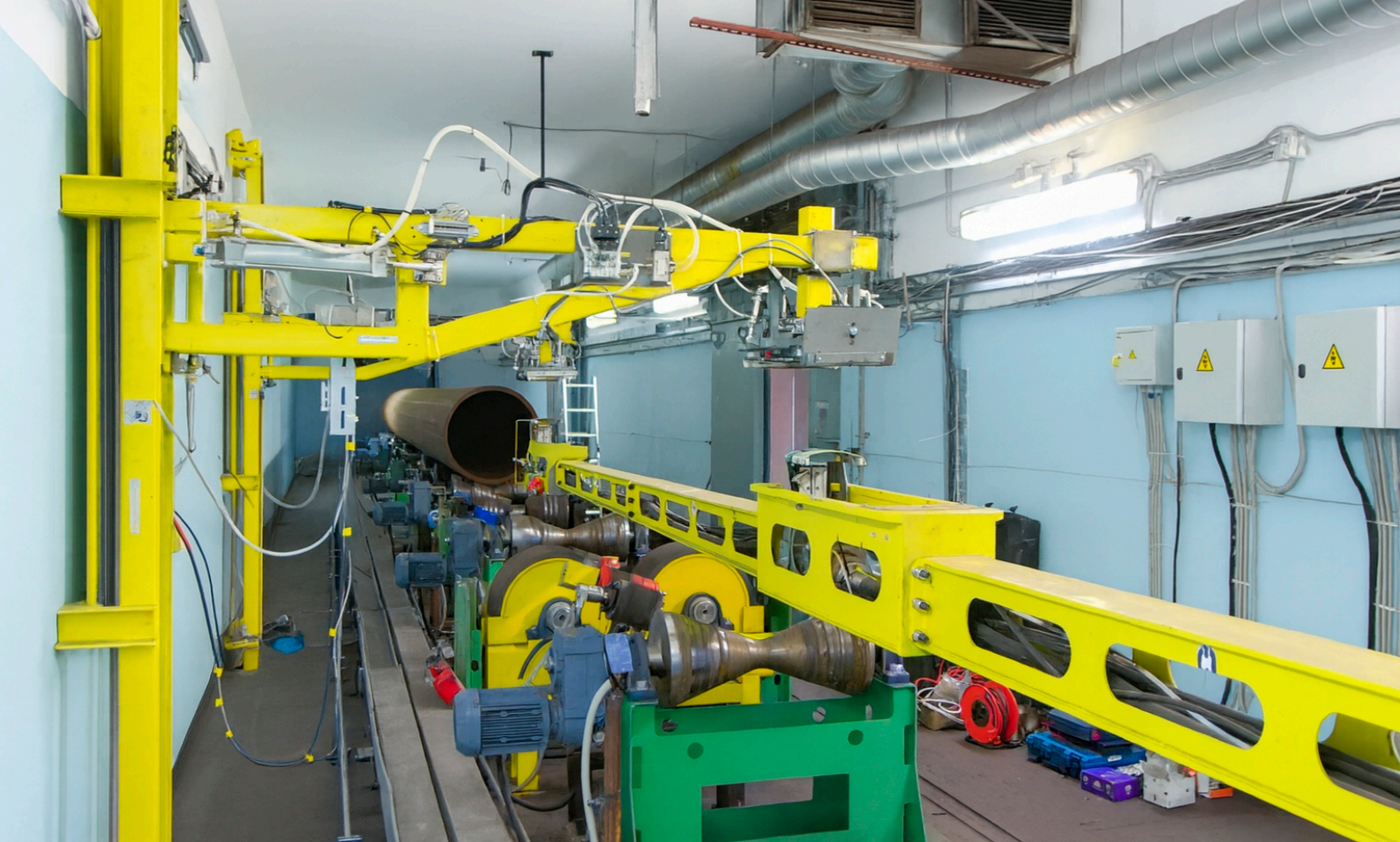
Двухстоечный вращатель для нефтегазовых труб



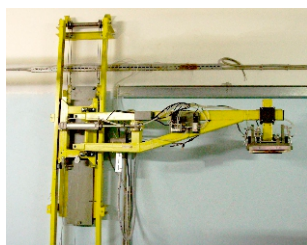
Устройство для выполнения технологических операций с трубами. Для оптимизации бюджета разработаны захватные механизмы, аналогичные токарным патронам. Конструкция предусматривает плавную регулировку длины трубы в больших диапазонах, а также быстрый отвод планшайбы для замены трубы.

- Грузоподъемность 15т
- Частота вращения планшайбы 0.5–10 об./мин.
- Расстояние между центрами 8000–12 000 мм
- Диаметр труб для установки 300–1420 мм
- Наибольший крутящий момент на оси вращения 20 000 Нм





Автоматизация камеры рентгенографии



Система предназначена для автоматической рентгенографии сварочного шва нефтегазопроводных труб. В состав комплексов входит два излучателя и два детектора. Зона контроля: концы труб (длиной от 200 мм до 350 мм) с возможностью выбора необходимого участка, контроль 100% сварного шва в динамическом режиме с возможностью записи контроля, схема просвечивания — контроль через одну стенку.

- Объект контроля: труба прямошовная (один шов)
- Длина 10 000–18 300 мм
- Диаметр 620–1422 мм
- Толщина стенки 7–45 мм
- Режим работы — круглосуточный
- Производительность — не менее 13 труб в час



**Мотор-колесо г/п 20т,
углом поворота $\pm 110^\circ$,
для самоходной платформы весом 80т .**



**«Колесо Илона» - позволяет технике
двигаться в любом направлении
(вперед, назад, вбок, по диагонали
и вращаться на месте) за счет
установленных под углом 45° роликов.**



Технологические ВОЗМОЖНОСТИ

Производство обеспечивает полный цикл, с минимальным применением кооперации

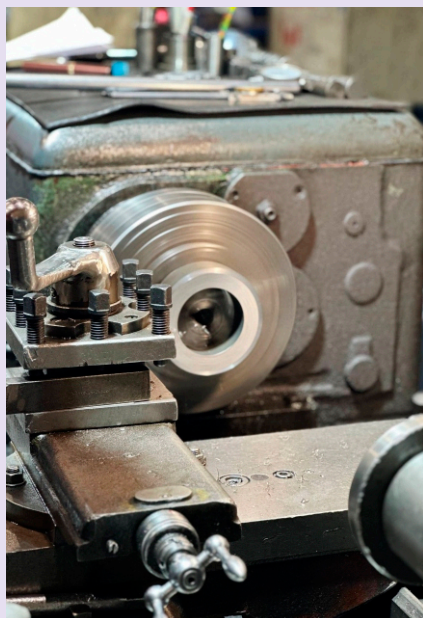
Станки ЧПУ и плазменной резки



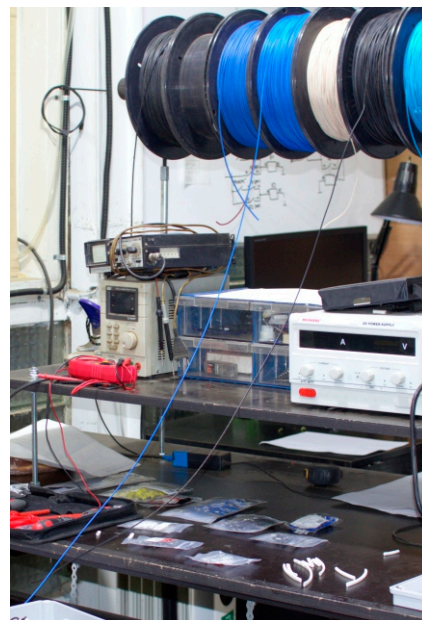
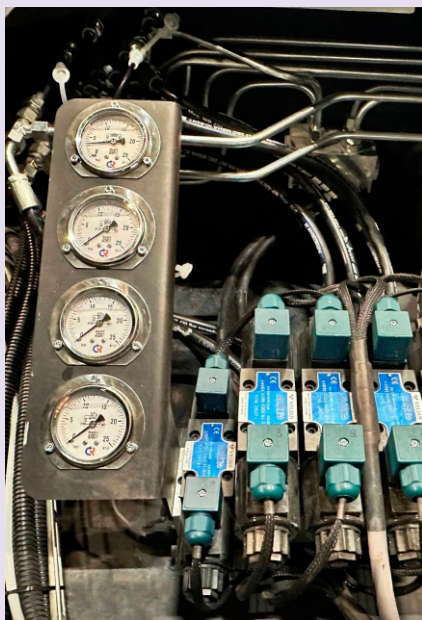
Заготовительный и сварочно-сборочный участки



Участки мехобработки и слесарный: станки токарные, фрезерные, сверлильные и долбежные



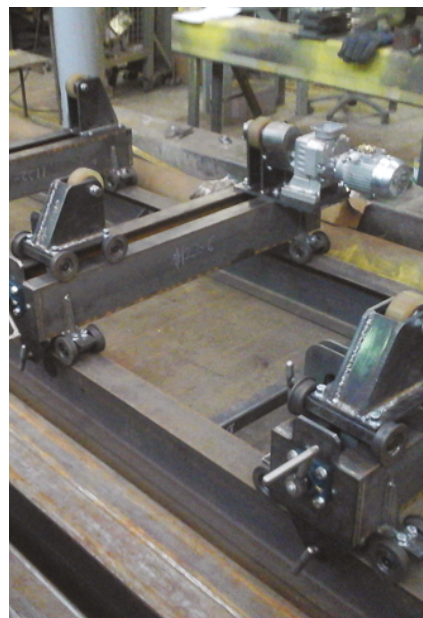
Монтажный участок: электрики, гидравлики и пневматики



Окрасочный участок



Участок механической сборки



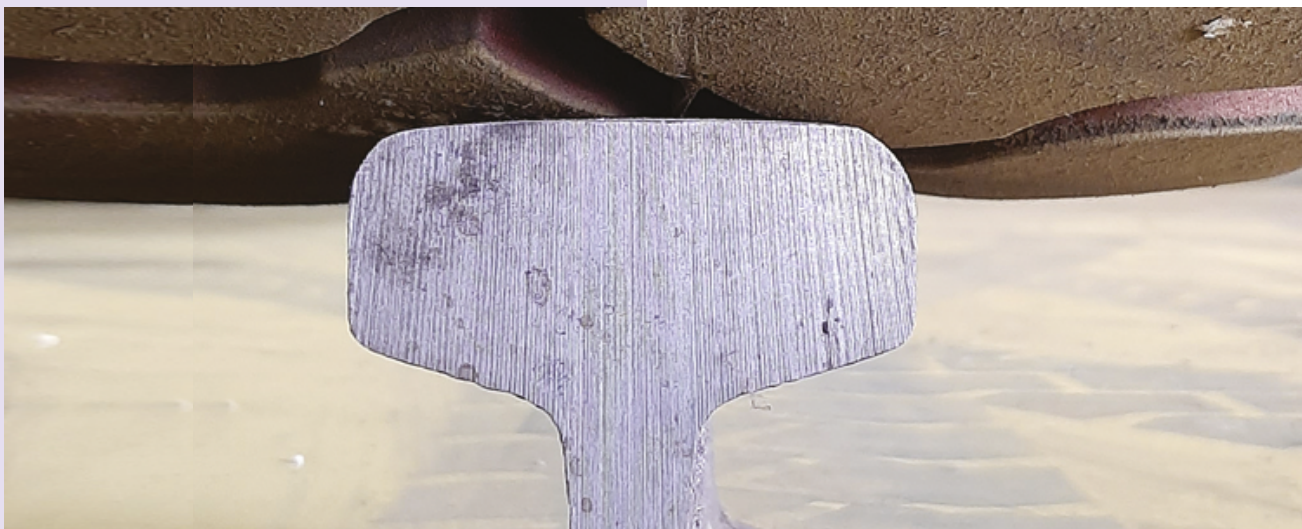
Участок наладки и испытаний



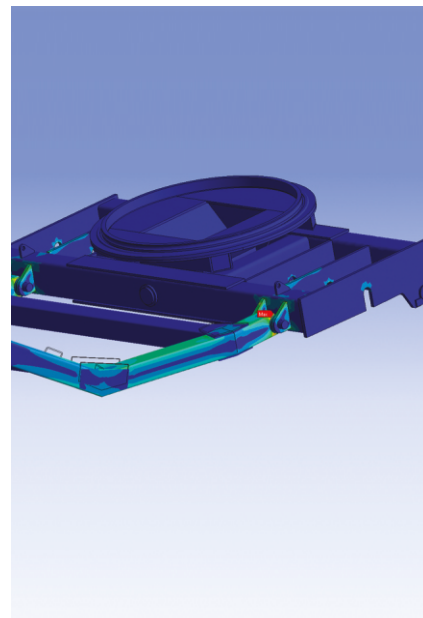
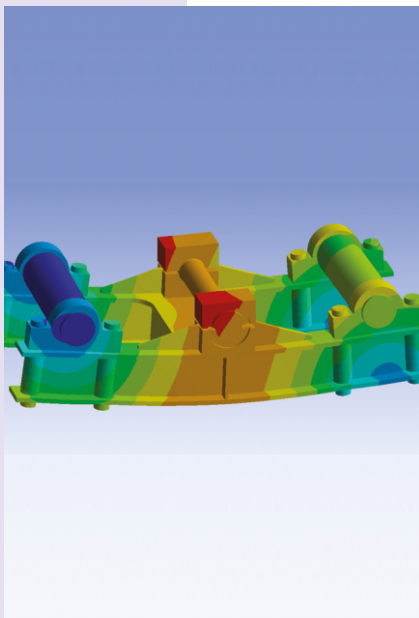
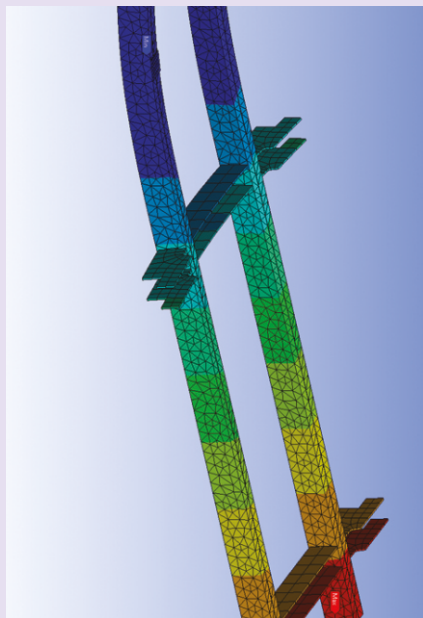
Наши компетенции

Инженеры конструкторского бюро имеют большой опыт, позволяющий решать нестандартные задачи оптимальным для клиента способом

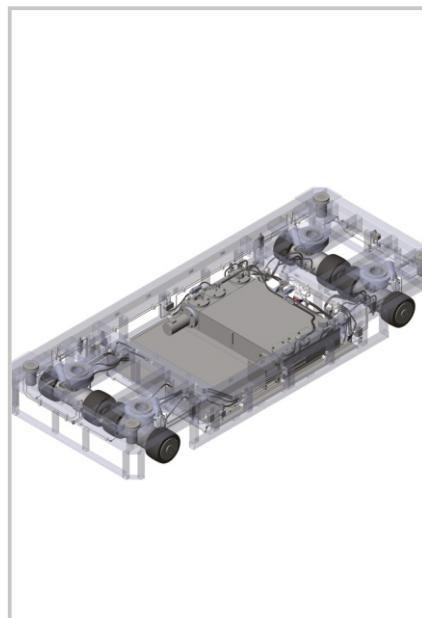
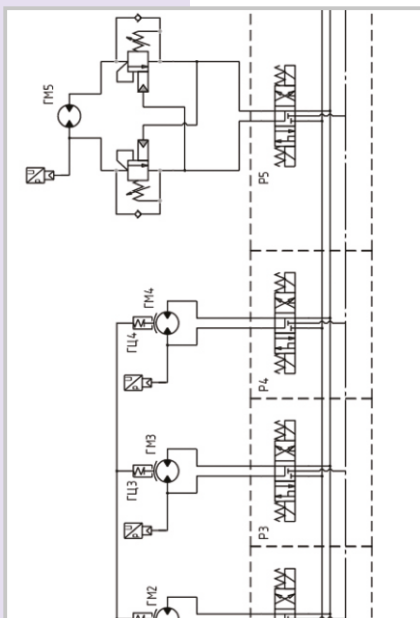
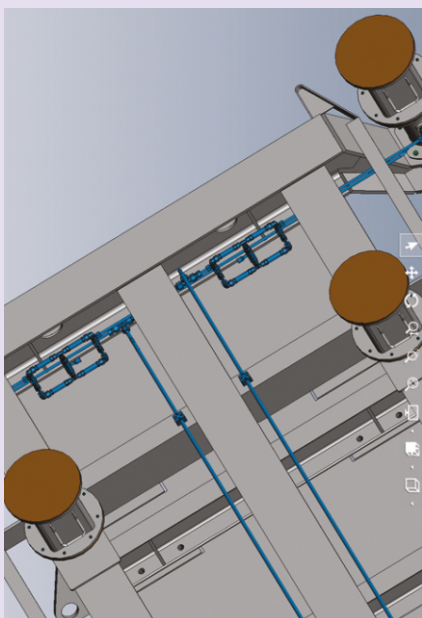
Проверка расчетов на практике



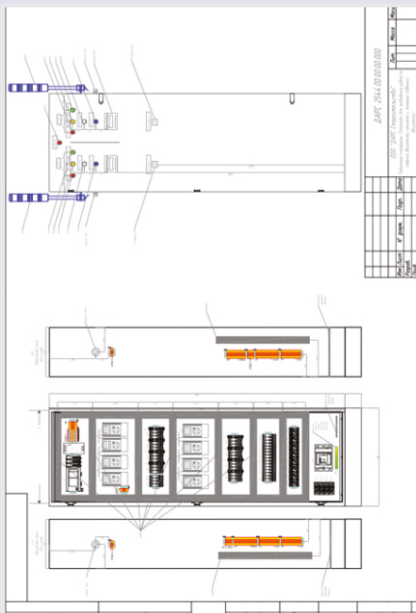
Проектирование, расчет и симуляция нагрузок на металлоконструкциях и кинематических узлах



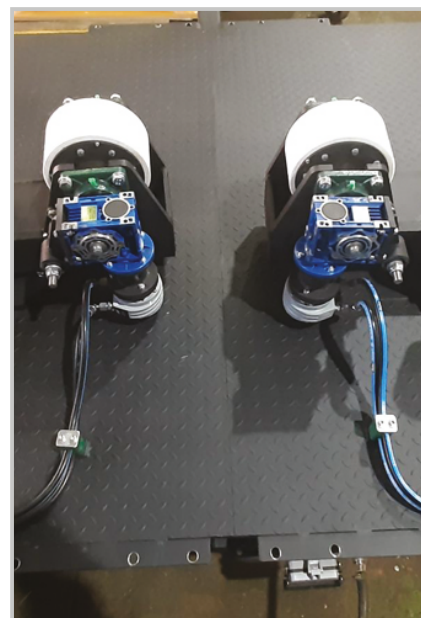
Разработки гидро- и пневмосхем, расчет и подбор компонентов



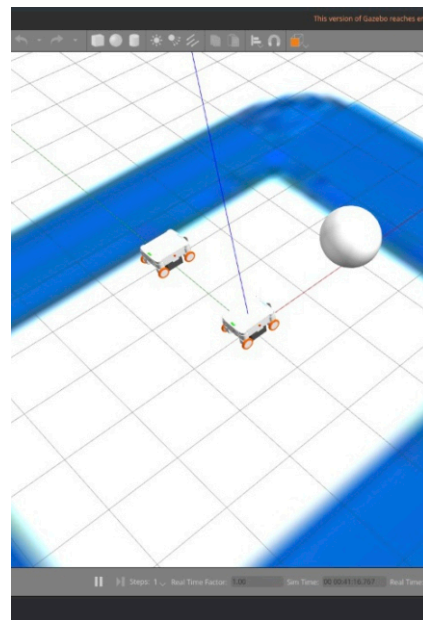
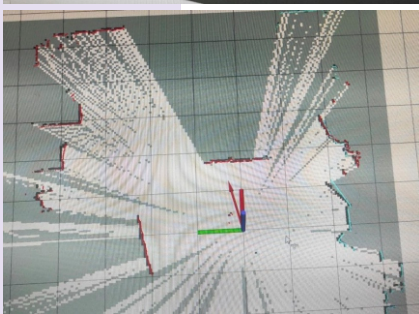
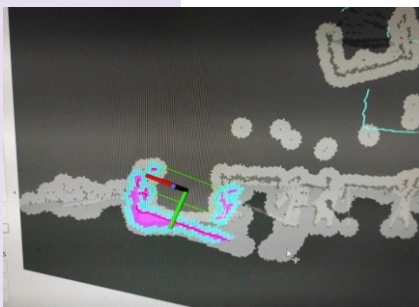
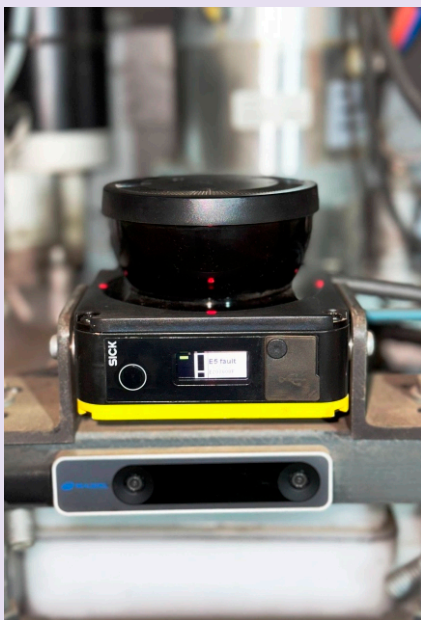
Разработка электросхем, АСУ, SCADA, программ микроконтроллеров



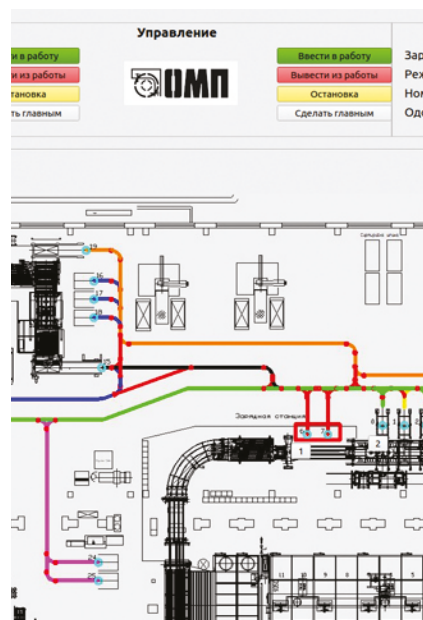
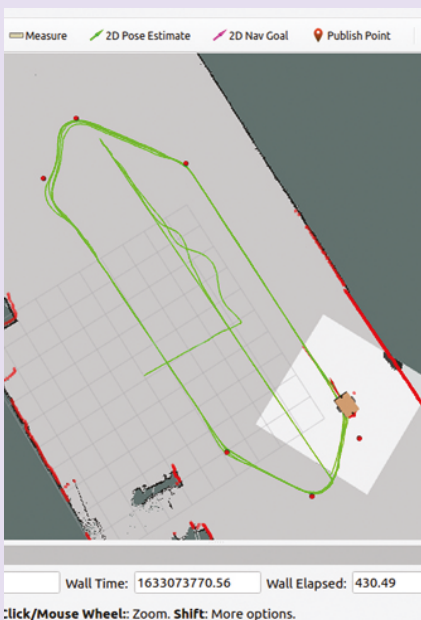
Проектирование и изготовление взрывозащищенного оборудования



Разработка и математическое моделирование алгоритмов автоматической навигации на основе лидаров и видеокамер



Разработка и математическое моделирование логистики складов и производств



История компании

2007

Запуск производственной площадки на ул. А. Матросова. Основной вид деятельности — изготовление металлоконструкций

2012

Транспортное оборудование и нестандартная оснастка выбраны как основные направления деятельности. Зарегистрировано новое юр. лицо. Запущен сайт и реклама. Производственная площадка арендована на Уральской ул, ВО СПб

2013

Подобрана команда конструкторов работающих удаленно. Увеличены производственные мощности. Транспортное оборудование составляет примерно 25% заказов. Изготовлены два комплекта приводных рельсовых телег г/п по 90т. Появляются повторные обращения по транспорту и оснастке. Изготовлены первые тележки во взрывозащищенном исполнении. Запуск электромонтажного участка.

2014

Изготовлены первые холостые безрельсовые тележки. Собраны стенды и проводятся измерения моментов и усилий, сравниваются расчетные и практические значения. Внедрение Битрикс24, как системы взаимодействия с клиентами и постановки/контроля поручений

2015

Безрельсовые тележки составляют 50% всего транспортного оборудования. Изготовлены первые вращатели, рельсовые тележки с тросовым приводом

2016

Изготовлена первая всенаправленная платформа г/п 25т. Реализованы первые проекты с использованием гидравлики для подъема груза и тележки с питанием от АКБ. Сданы комплекты оборудования для роботизации камеры рентгенографии и маркировки металлопроката при его производстве. Проработаны вопросы по радиационной защите электронного оборудования.

2017

Сформировано штатное конструкторское бюро. Изготовлена всенаправленная платформа г/п 15т. Выполнена реконструкция трансбордера г/п 125 т. Начато производство кабельных барабанов своими силами. Изготовлены первые цепные кантователи и домкратные установки. Запуск участка мехобработки. Перевод КБ на PDM сервер.

2018

В связи с расширением, производство перевезено на Гаражный проезд. В конструкторском бюро выделяется отдел RnD. Разработка и изготовление первых поводковых тягачей. Изготовлен вращатель с моментом 70 кНм, весом изделия 30т и возможностью подъема. Расширение КБ, отдела продаж, формирование штатного отдела маркетинга. Внедрение автоматизации бизнес-процессов. Начало внедрения действующей СМК и бережливого производства.

2025

Увеличилось количество производимого нестандартного оборудования. Завершено производство и поставка уникального оборудования для Центра коллективного пользования «Сибирский кольцевой источник фотонов» (ЦКП СКИФ) — системы доставки, установки и эвакуации гирдерных сборок. Выполнили индивидуальный проект по изготовлению и внедрению в заводские процессы Мульдозавалочной машины для работы на литейном производстве Белокалитвинского металлургического завода. Произвели высокоманевренную приводную тележку грузоподъемностью 28 тонн с подъемным столом для Казахстанского производителя автомобильных компонентов Kamlit KZ.

2019

Удвоен размер производственных площадей. Разработка линейки поводковых тягачей, унификация конструкции. Изготовлен безводильный тягач для воздушных судов с массой до 100т. Изготовлена всенаправленная платформа г/п 35т с гидроприводами движения и поворота. Разработана и внедрена система навигации по оптической ленте для всенаправленной платформы. Изготовлен комплекс автоматизации стыковки цилиндрических тел с возможностью перемещения в 3-х плоскостях и вращения в 3-х осях. Получен сертификат ISO 9001. Запуск гидромонтажного участка

2020

Запущена вторая производственная площадка. Создан отдел алгоритмизации и математики, для разработки математических моделей автоматической навигации напольного транспорта. Запущена разработка мобильных индустриальных роботов. Изготовлена холостая рельсовая тележка г/п 660т, приводная безрельсовая тележка г/п 50т. Спроектирован и изготовлен комплекс из 8-ми подъемных платформ для монтажа двигателя самолета. Получили сертификат официального дилера Metalrota (Итальянские производители AC и DC электродвигателей)

2021

Завершение испытаний мобильного индустриального робота с системами навигации на основе видеокamer, и на основе лидаров. Разработана система оптимизации маршрутов партии мобильных индустриальных роботов. Изготовлено оборудование для нанесения покрытия на нефтегазопроводные трубы диаметром до 1420 мм, в составе две планшайбы собственного производства. Получили сертификат авторизованного сервис-центра Metalrota

2022

Переезд на территорию Кировского завода, объединение производственных площадок и увеличение общей площади цеха. Ремонт и обустройство цеховых, бытовых и офисных помещений. Расширение станочного парка. Изготовлены лифт-площадки для окрасочных камер, трансбордер г/п 80т, маневровое устройство для ж/д вагонов, станок раскроя гипсокартона с ЧПУ, колесные узлы (с гидроприводом поворота, движения и подъема) высокоманевренной тележки г/п 80т для ФГУП НАМИ

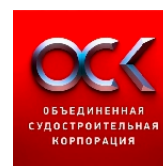
2023

Увеличена география поставок оборудования: 60 городов, включая страны СНГ. Штат производственных сотрудников увеличен до 70 квалифицированных специалистов. Сформирована комплексная услуга по автоматизации технологических процессов, по ТЗ заказчика.

2024

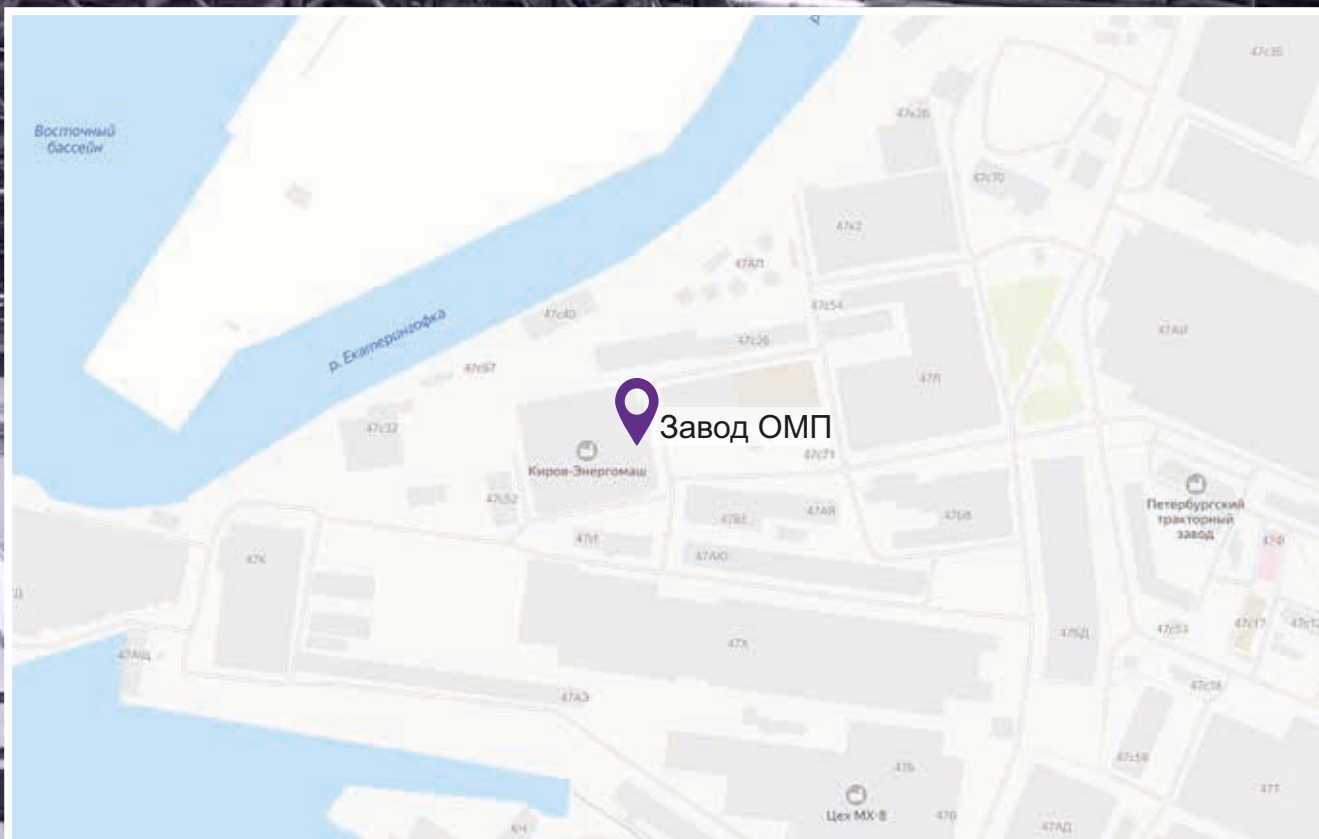
Собственный штат из 20 сотрудников конструкторского бюро и отдел АСУТП 4 человека. Сформированный «банк» решений в области нестандартного оборудования. Разнообразные транспортные системы с автоматическим управлением. Навигация по магнитной ленте, системам машинного зрения (контрастная полоса, QR-коды, светоотражающие элементы), лидарная SLAM навигация и движение по статической карте. Готовы к интеграции с ERP, MES и WMS-системами на предприятиях заказчика.

Референс лист



РОСТСЕЛЬМАШ





192289, г. Санкт-Петербург,
пр. Стачек 47, строение 27
Тел.: +7 (812) 425-68-26
+7 (931) 215 03 85
Сайт: transport.o-m-p.ru
e-mail: zakaz@o-m-p.ru



ОМП

Надежные Транспортные Решения

**МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ТЕСТОВОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**